

Hoja de Datos del Producto

Edición 20/5/2016

Identificación n.º C370

Sika® AnchorFix-S

Sika® AnchorFix-S**Sistema de anclaje adhesivo con dos componentes**

Descripción	Sika AnchorFix-S es un sistema de anclaje adhesivo con dos componentes de curación rápida y fórmula especial, a base de poliéster. Se utiliza para instalar varillas roscadas de anclaje de acero o barras de refuerzo de acero a sustratos de concreto sólido no agrietado.
Dónde se utiliza	■ Para lograr colocar un anclaje o espiga en sustratos de concreto sólido no agrietado (por ejemplo, suelos o paredes de concreto).
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anclaje rentable que ofrece una resistencia excepcional ■ Fácil de usar. ■ Curación rápida.
Cobertura	Ver a continuación.
Presentación	Cartucho de 10 fl.oz.

Datos generales

LOS RESULTADOS PUEDEN VARIAR DENTRO DE LAS FLUCTUACIONES ESTADÍSTICAS SEGÚN LOS MÉTODOS Y EL EQUIPO DE MEZCLA, LA TEMPERATURA, LOS MÉTODOS DE APLICACIÓN Y PRUEBA Y LAS CONDICIONES REALES EN EL SITIO Y LAS DE CURACIÓN.

Vida útil Si se almacena de modo apropiado, la vida útil alcanzará los 12 meses desde la fecha de fabricación.

Condiciones de almacenamiento Los cartuchos se deben almacenar en su presentación original, con el extremo correcto hacia arriba, a temperaturas frescas (entre 5 °C y 25 °C) y alejados de la luz directa del sol.

Densidad combinada (ASTM D 1875) 0.06 lb/in³ (1.7 g/cm³)

Propiedades de tracción (ASTM D 638)

Fuerza de tracción	24 horas	1595 psi (11 MPa)
	7 días	1885 psi (13 MPa)

Elongación de ruptura	24 horas	0.09 %
	7 días	0.07 %

Resistencia a la flexión (ASTM D 790)	7 días	3480 psi (24 MPa)
---------------------------------------	--------	-------------------

Propiedades de compresión (ASTM D 695)

Resistencia a la compresión	4 horas	7250 psi (50 MPa)
	24 horas	8700 psi (60 MPa)
	7 días	10 730 psi (74 MPa)

Módulo de compresión	7 días	4.5 x 10 ⁵ psi (3130 MPa)
----------------------	--------	--------------------------------------



ANTES DE UTILIZAR CUALQUIER PRODUCTO SIKA, EL USUARIO SIEMPRE DEBE LEER Y ACATAR LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES DE LA HOJA DE DATOS, LA ETIQUETA Y LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO MÁS RECIENTES, QUE SE ENCUENTRAN DISPONIBLES EN LÍNEA EN [HTTP://USA.SIKA.COM/](http://usa.sika.com/), O TAMBIÉN SI LLAMA AL DEPARTAMENTO DE SERVICIO TÉCNICO DE SIKA, AL 800-933-7452. NINGÚN CONTENIDO DE LOS MATERIALES SIKA EXIME AL USUARIO DE LA OBLIGACIÓN DE LEER Y ACATAR LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES POR CADA UNO DE LOS PRODUCTOS, TAL COMO SE ESTABLECEN EN LA HOJA DE DATOS, LA ETIQUETA Y LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO MÁS RECIENTES, ANTES DE UTILIZAR DICHO PRODUCTO.

Mecanismo de curación: PowerSet Sikacryl es un preparado de poliéster de dos componentes que requiere una boquilla de mezcla estática para combinar los ingredientes y obtener una curación química reactiva.

Temperatura del sustrato, ambiente y cartucho	Tiempo de gelificación*	Tiempo de curación
41 °F a 50 °F (5 °C a 10 °C)	12 min	120 min
51 °F a 68 °F (11 °C a 20 °C)	6 min	80 min
69 °F a 77 °F (21 °C a 25 °C)	4 min	40 min
78 °F a 86 °F (26 °C a 30 °C)	3 min	30 min
87 °F a 95 °F (31 °C a 35 °C)	2 min	20 min
96 °F a 104 °F (36 °C a 40 °C)	90 s	15 min

* El Tiempo de gelificación es la cantidad de tiempo típica que tarda la mezcla de PowerSet Sika en solidificar a la temperatura más alta del rango

Especificaciones para la instalación								
Propiedad	Símbolo	Unidad						
Diámetro de la varilla roscada	d	in (mm)	5/16 (8)	3/8 (10)	1/2 (12)	5/8 (16)	3/4 (20)	1 (24)
Broca Diámetro (ideal)	d _o	in (mm)	3/8 (10)	1/2 (12)	9/16 (14)	11/16 (18)	13/16 (22)	1-1/16 (28)
Broca Diámetro (máximo)	d _b	in (mm)	3/8 (10)	1/2 (12)	5/8 (16)	3/4 (20)	7/8 (22)	1-1/8 (28)
Tamaño de la barra de refuerzo	d	in (mm)	-	N.º 3 (10)	N.º 4 (12)	N.º 5 (16)	N.º 6 (20)	N.º 8 (24)
Broca Diámetro (ideal)	d _o	in (mm)	-	1/2 (12)	9/16 (14)	11/16 (18)	13/16 (22)	1-1/16 (28)
Broca Diámetro (máximo)	d _b	in (mm)	-	1/2 (12)	5/8 (16)	3/4 (20)	7/8 (22)	1-1/8 (28)
Tamaño del cepillo de limpieza		in (mm)	1/2 (14)	3/4 (20)	1-1/8 (29)			
Espesor mín. del concreto	h min	in (mm)	1.5 x Profundidad del empotramiento (por ej., 1.5 x h eff)					
Separación mín. del anclaje	s min	in (mm)	2 (50)	2 - 3/8 (60)	2 - 3/4 (70)	3 - 3/4 (95)	4 - 3/4 (120)	5 - 3/4 (145)
Distancia mín. al borde	c min	in (mm)	2 (50)	2 - 3/8 (60)	2 - 3/4 (70)	3 - 3/4 (95)	4 - 3/4 (120)	5 - 3/4 (145)

*El profesional de diseño presente en la obra es el responsable final de interpretar los datos presentados en esta tabla.

Cobertura de un cartucho típico de 10 fl. oz. (300 ml) de Sika AnchorFix-S

Tamaño del anclaje:	(in.)	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	1	
Diámetro de la perforación:	(in.)	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1 1/8	
Profundidad del empotramiento:	(in.)	2 1/2	3 1/4	4	5	3 3/4	8	
Cantidad estimada de colocaciones *	Volumen del cartucho	300 ml	85	35	18	10	6	3

* La cantidad de colocaciones se calcula según un supuesto de 30 ml de excedente en la extrusión inicial y perforaciones rellenadas a 3/4 de su capacidad

Tamaño del anclaje:	(in.)	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	1	
Diámetro de la perforación:	(in.)	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1 1/8	
Profundidad del empotramiento:	(in.)	3 1/8	3 3/4	5	6	1	10	
Cantidad estimada de colocaciones *	Volumen del cartucho	300 ml	68	27	14	8	7 1/2	2

* La cantidad de colocaciones se calcula según un supuesto de 30 ml de excedente en la extrusión inicial y perforaciones rellenadas a 3/4 de su capacidad

Tamaño del anclaje:	(in.)	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	1	
Diámetro de la perforación:	(in.)	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1 1/8	
Profundidad del empotramiento:	(in.)	3 3/4	4 1/2	6	7	1	12	
Cantidad estimada de colocaciones *	Volumen del cartucho	300 ml	56	22	11	6	9	2

* La cantidad de colocaciones se calcula según un supuesto de 30 ml de excedente en la extrusión inicial y perforaciones rellenadas a 3/4 de su capacidad



ANTES DE UTILIZAR CUALQUIER PRODUCTO SIKA, EL USUARIO SIEMPRE DEBE LEER Y ACATAR LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES DE LA HOJA DE DATOS, LA ETIQUETA Y LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO MÁS RECIENTES, QUE SE ENCUENTRAN DISPONIBLES EN LÍNEA EN [HTTP://USA.SIKA.COM/](http://usa.sika.com/), O TAMBIÉN SI LLAMA AL DEPARTAMENTO DE SERVICIO TÉCNICO DE SIKA, AL 800-933-7452. NINGÚN CONTENIDO DE LOS MATERIALES SIKA EXIME AL USUARIO DE LA OBLIGACIÓN DE LEER Y ACATAR LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES POR CADA UNO DE LOS PRODUCTOS, TAL COMO SE ESTABLECEN EN LA HOJA DE DATOS, LA ETIQUETA Y LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO MÁS RECIENTES, ANTES DE UTILIZAR DICHO PRODUCTO.

Datos de carga permitida en tensión y corte para Sika AnchorFix-S (método tradicional de diseño para la resistencia permitida)

Diámetro del anclaje / barra de refuerzo	Diámetro de la broca	Capacidad de concreto permitida / Resistencia de adherencia					
		Tensión (lb)			Corte (lb)		
		$f'_c = 2500$ psi (17.2 N/mm ²)	$f'_c = 4000$ psi (27.6 N/mm ²)	$f'_c = 8000$ psi (55.2 N/mm ²)	$f'_c = 2500$ psi (17.2 N/mm ²)	$f'_c = 4000$ psi (27.6 N/mm ²)	$f'_c = 8000$ psi (55.2 N/mm ²)
5/16"	3/8"	1,070 (4.8)	1,120 (5.0)	1,200 (5.4)	1,425 (6.4)	1,495 (6.7)	1,605 (7.2)
		1,340 (6.0)	1,400 (6.3)	1,505 (6.8)	1,785 (8.0)	1,870 (8.4)	2,005 (9.0)
		1,605 (7.2)	1,680 (7.6)	1,805 (8.1)	2,140 (9.6)	2,245 (10.1)	2,405 (10.8)
3/8" N.º 3	1/2"	1,435 (6.5)	1,505 (6.8)	1,610 (7.3)	1,915 (8.6)	2,005 (9.0)	2,150 (9.7)
		1,795 (8.1)	1,880 (8.5)	2,015 (9.1)	2,390 (10.8)	2,505 (11.3)	2,685 (12.1)
		2,155 (9.7)	2,255 (10.2)	2,420 (10.9)	2,870 (12.9)	3,010 (13.5)	3,225 (14.5)
1/2" N.º 4	9/16" 5/8"	2,715 (12.2)	2,845 (12.8)	3,050 (13.7)	3,620 (16.3)	3,795 (17.1)	4,065 (18.3)
		3,395 (15.3)	3,555 (16.0)	3,810 (17.2)	4,525 (20.6)	4,740 (21.3)	5,080 (22.9)
		4,075 (18.3)	4,265 (19.2)	4,575 (20.6)	5,430 (24.4)	5,690 (25.6)	6,100 (27.4)
5/8" N.º 5	11/16" 3/4"	3,870 (17.4)	4,055 (18.2)	4,345 (19.6)	5,155 (23.2)	5,405 (24.3)	5,795 (26.1)
		4,640 (20.9)	4,865 (21.9)	5,215 (23.5)	6,190 (27.9)	6,485 (29.2)	6,950 (31.3)
		5,415 (24.4)	5,675 (25.5)	6,085 (27.4)	7,220 (32.5)	7,570 (34.1)	8,110 (36.5)
3/4" N.º 6	13/16" 7/8"	4,610 (20.7)	4,830 (21.7)	5,175 (23.3)	6,145 (27.7)	6,440 (29.0)	6,905 (31.1)
		5,760 (25.9)	6,040 (27.2)	6,470 (29.1)	7,680 (34.6)	8,050 (36.2)	8,630 (38.8)
		6,915 (31.1)	7,245 (32.6)	7,765 (34.9)	9,215 (41.5)	9,660 (43.5)	10,355 (46.6)
1" N.º 8	1-1/16" 1-1/8"	7,490 (33.7)	7,850 (35.3)	8,415 (37.9)	9,985 (44.9)	10,465 (47.1)	11,220 (50.5)
		9,360 (42.1)	9,810 (44.2)	10,515 (47.3)	12,485 (56.2)	13,085 (58.9)	14,020 (63.1)
		11,235 (50.6)	11,775 (53.0)	12,620 (56.8)	14,980 (67.4)	15,700 (70.7)	16,825 (75.7)

1. Los valores anteriores representan un parámetro de nivel de esfuerzo en Capacidad de concreto permitida / Resistencia de adherencia de acuerdo con la capacidad del adhesivo de unirse a concreto sólido de peso normal cuando se realizan perforaciones de anclaje con el diámetro de broca recomendado y la zona se limpia adecuadamente. Los valores de nivel de esfuerzo en la Capacidad de concreto permitida / Resistencia de adherencia se redujeron mediante un factor de seguridad de 4.0 en tensión y 3.0 en corte, aplicado a los valores Finales Promedio. Los valores Finales Promedio fueron establecidos mediante pruebas físicas sobre muestras de anclaje con adhesivo curado, en las cuales se utilizaron varillas roscadas de acero al carbono ASTM A 193 B7. En algunos casos cruciales, como en usos que podrían poner en peligro la vida de personas, es posible que se deba aplicar un factor de seguridad de 10.0 o superior. El profesional de diseño calificado, responsable y encargado de la instalación real del producto, debe determinar los factores de seguridad adecuados.

2. Los valores de nivel de esfuerzo en la Capacidad de concreto permitida / Resistencia de adherencia se deben comparar contra los valores Permitidos de resistencia del acero. El valor más bajo será el valor de desempeño admitido en todo el montaje.

3. Los datos tabulados corresponden a anclajes únicos en concreto de peso normal sin factores potenciales de reducción por Distancia al borde o Separación del anclaje. Los valores de nivel de esfuerzo en la Capacidad de concreto permitida / Resistencia de adherencia son válidos para anclajes instalados en concreto no agrietado y seco luego de realizar las perforaciones de anclaje con un martillo rotopercutor y brocas con punta de carburo que cumplen el estándar ANSI B212.15.

4. La condición de temperatura presente durante el servicio debería mantenerse en relativa constante. La temperatura máxima recomendada para el ambiente y el sustrato a largo plazo es de 122 °F (50 °C), y la temperatura máxima recomendada para el ambiente y el sustrato a corto plazo es de 176 °F (80 °C). Las temperaturas a corto plazo en el ambiente y el sustrato son las que ocurren durante breves intervalos, como ciclos térmicos o fluctuaciones térmicas temporarias en un período de 24 horas.

5. La interpolación lineal de valores se admite entre las profundidades del empotramiento indicadas o entre las resistencias típicas a la compresión del concreto. No se admite la extrapolación de valores por fuera del rango indicado para los valores del nivel de esfuerzo de la Capacidad de concreto permitida / Resistencia de adherencia.

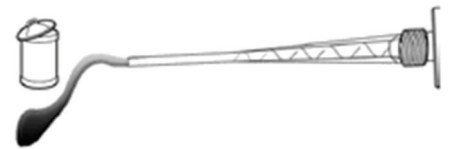
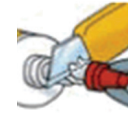
6. Al igual que todas las otras aplicaciones, los datos de rendimiento del adhesivo en anclaje deben ser interpretados, revisados y aprobados por el profesional de diseño calificado, responsable y encargado de la instalación real del producto.



ANTES DE UTILIZAR CUALQUIER PRODUCTO SIKA, EL USUARIO SIEMPRE DEBE LEER Y ACATAR LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES DE LA HOJA DE DATOS, LA ETIQUETA Y LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO MÁS RECIENTES, QUE SE ENCUENTRAN DISPONIBLES EN LÍNEA EN [HTTP://USA.SIKA.COM/](http://usa.sika.com/), O TAMBIÉN SI LLAMA AL DEPARTAMENTO DE SERVICIO TÉCNICO DE SIKA, AL 800-933-7452. NINGÚN CONTENIDO DE LOS MATERIALES SIKA EXIME AL USUARIO DE LA OBLIGACIÓN DE LEER Y ACATAR LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES POR CADA UNO DE LOS PRODUCTOS, TAL COMO SE ESTABLECEN EN LA HOJA DE DATOS, LA ETIQUETA Y LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO MÁS RECIENTES, ANTES DE UTILIZAR DICHO PRODUCTO.

Mezcla

1. Quite la tapa a rosca de la punta del cartucho.
2. Introduzca una pinza o alguna herramienta similar en la abertura superior del cartucho, tire la parte superior de la película de plástico y verá un clip de sujeción de metal.
3. Corte la película de plástico y ábrala debajo del clip de sujeción de metal con un cuchillo multiuso.
4. Asegúrese de que ambos componentes dentro de la película de plástico fluyan libremente antes de insertar el cartucho en una pistola de calafateo estándar de buena calidad. El componente "A" es de color beige y el componente "B" es de color negro.
5. Coloque la boquilla de mezcla estática
6. Comience a distribuir el contenido del cartucho a través de la boquilla de mezcla estática. Antes de colocarlo dentro de la perforación del anclaje, debe descartar la primera parte del material que salga por el extremo de la boquilla.
7. ¡MUY IMPORTANTE! Antes de distribuir el material en la perforación de anclaje preparada, verifique de forma visual que ambos componentes fluyan a través de la boquilla de mezcla estática y que el adhesivo mezclado tenga un aspecto gris y una consistencia uniforme, sin presencia de vetas. Si no comprueba el aspecto gris y la consistencia uniforme, la instalación adhesiva en el anclaje podría no curar correctamente.



Aplicación

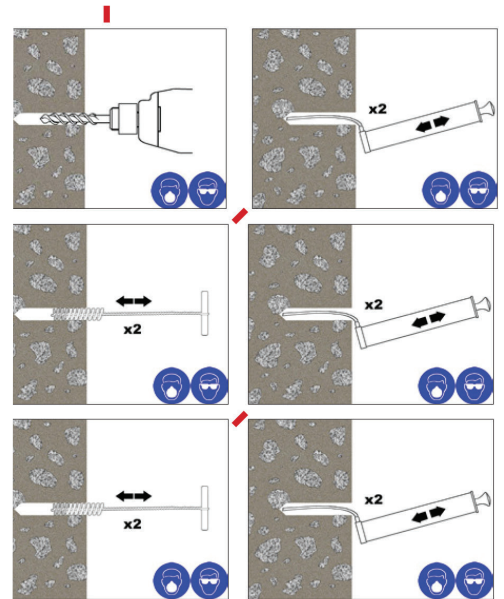
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

1. En general, antes de inyectar un adhesivo de anclaje se debe hacer lo posible para que las superficies internas de las perforaciones de anclaje estén limpias, en buen estado, libres de polvo y secas. Es tolerable que la superficie esté limpia y húmeda, pero la perforación de anclaje no debe poseer agua estancada ni gotas de humedad en la superficie.

Realice una perforación de anclaje en un sustrato de concreto sólido no agrietado con la broca de diámetro recomendado y punta de carburo a la profundidad de empotramiento deseada o recomendada. Para hacerlo, utilice un martillo rotopercutor común. Si utiliza una broca con punta de carburo o de diamante y, al retirar la punta, esta deja una superficie suave y lisa en el interior de la perforación, debería socavar o limar la superficie con una broca con punta de carburo de menor diámetro.

2. Siga esta secuencia para limpiar bien la perforación:

- Limpieza con aire x2.
- Limpieza con cepillo x2.
- Limpieza con aire x2.
- Limpieza con cepillo x2.
- Limpieza con aire x2.



Si luego de la limpieza inicial observa acumulación de agua en la perforación, debe quitarla antes de inyectar la resina.

Aplicación

APLICACIÓN DE PRODUCTO/OBJETO:

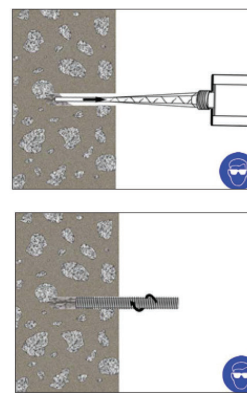
3. Luego de preparar la perforación de anclaje y el cartucho, comience a distribuir el adhesivo mezclado desde la base o parte inferior de la perforación de anclaje.

4. Retire la punta del mezclador estático de forma continua a medida que distribuye el material. Mantenga la punta dentro del adhesivo para evitar que quede aire atrapado, o reducirlo.

5. Rellene la mitad o dos tercios (de 1/2 a 2/3) de la perforación de anclaje. Detenga la distribución de material. Libere el gatillo de presión en la pistola de calafateo. Al quitar la pistola, raspe la punta del mezclador estático contra el interior de la perforación de anclaje para limpiar el exceso de adhesivo.

6. Inserte una varilla roscada de acero limpia y libre de contaminantes si está instalando un anclaje, o una barra de refuerzo de acero limpia y sin óxido si está instalando una espiga. Gire el elemento y presione contra la perforación de anclaje llena de adhesivo para garantizar que todas las roscas o deformaciones se empapen por completo. Luego, lleve el elemento hasta la mayor profundidad de empotramiento. Ajuste y ubique el elemento en su posición final antes de que transcurra el Tiempo de gelificación indicado.

7. Inserte la barra roscada limpia, libre de aceites u otros agentes de liberación, hasta el fondo de la perforación en un movimiento giratorio mientras lo retira y lo vuelve a colocar, para asegurarse de que todas las roscas se cubran por completo. Ajuste en la posición correcta dentro del tiempo de trabajo indicado (ver tabla en la página 1).

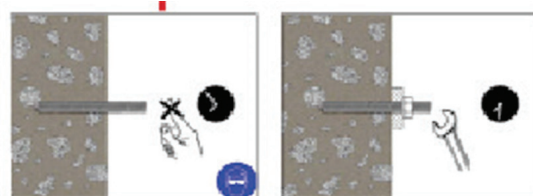


Aplicación

HERRAMIENTAS Y TERMINACIÓN:

8. Durante la inserción de elementos de anclaje (es decir, una varilla roscada de acero o una barra de refuerzo de acero), cierta cantidad del adhesivo de anclaje sin curar se desplazará fuera de la entrada de la perforación de anclaje. El instalador puede alisar el adhesivo que rodea al elemento con una espátula o herramienta similar para sellar la perforación de anclaje y evitar que se filtre humedad en el futuro. El adhesivo también se puede limpiar con un paño o un papel absorbente, que luego se debe tirar. Esta opción es la preferida cuando el montaje se unirá con una tuerca y arandela a un montaje con varilla roscada de acero.

9. Si bien eliminar el adhesivo desplazado se considera una buena práctica, no suele ser esencial o necesario en el caso de instalación de barras de refuerzo y espigas, cuyo objetivo es permitir ubicar concreto en el futuro. El adhesivo desplazado curado solo se puede quitar de forma mecánica; es decir, con golpes delicados de martillo manual para que se rompan en pequeños trozos.



- De acuerdo con las condiciones reales de temperatura ambiente y de sustrato, permita que transcurra un Tiempo de curación suficiente y no ejerza fuerza sobre el adhesivo antes de cargar el anclaje.

- Para las instalaciones con varilla roscada de acero, ajuste el montaje con una tuerca y arandela. A fin de evitar romper la unión recién creada, asegúrese de no ajustar la tuerca más de lo recomendado

Sika® AnchorFix-S Comp. A



Peligro, líquido y vapor inflamables. Pueden provocar cáncer. Se sospecha que afectan la fertilidad o a niños nonatos. La exposición prolongada o reiterada provoca daños a órganos (auditivos). Antes de utilizarlo, obtenga instrucciones especiales. No lo manipule sin haber leído y comprendido todas las precauciones de seguridad. Manténgalo alejado del calor, chispas, llamas directas y superficies calientes. No fumar. Mantenga el recipiente firmemente cerrado. Ponga a tierra o asegure el contenedor y el equipo receptor. Utilice equipo eléctrico, de ventilación e iluminación a prueba de explosiones. Solo utilice herramientas que no produzcan chispas. Tome medidas preventivas para evitar descargas estáticas. No inhale polvo, humo, gas, rocío, vapor ni aerosol. Lávese la piel con cuidado luego de manipular el producto. No coma, beba ni fume mientras utiliza el producto. Utilice guantes y protección para los ojos o la cara. Utilice equipo de protección según sea necesario. **SI ENTRA EN CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo):** quítese toda la ropa contaminada de inmediato. Enjuáguese la piel con agua o en la ducha. **Si estuvo expuesto o piensa que pudo haber sido expuesto:** consulte o visite a un médico. **En caso de incendio:** utilice arena seca, químico seco o espuma resistente al alcohol para apagar. Almacénelo en un lugar bien ventilado. Manténgalo en un lugar fresco. Almacénelo en un lugar cerrado. Elimine el contenido o el contenedor en una planta de tratamiento aprobada.

Contiene: cuarzo (SiO₂) (CAS: 14808-60-7), estireno (CAS: 100-42-5), dióxido de titanio (CAS: 13463-67-7).

¡ADVERTENCIA! Este producto contiene un químico que, según se sabe en el estado de California, provoca cáncer.

HMS: *3, 3, 0, X.

VOC: 37 g/l (A+B combinados).

Sika® AnchorFix-S Comp. B



Advertencia: Puede causar una reacción alérgica en la piel. Provoca irritación severa en los ojos. Evite inhalar polvo, humo, gas, rocío, vapor y aerosol.

Lávese la piel con cuidado luego de manipular el producto. La ropa de trabajo contaminada no debe salir del lugar de trabajo. Utilice guantes y protección para los ojos o la cara. **SI ENTRA EN CONTACTO CON LA PIEL:** lave con abundante agua y jabón. **SI ENTRA EN CONTACTO CON LOS OJOS:** enjuague cuidadosamente con agua durante varios minutos. Si lleva lentes de contacto y puede quitárselos, hágalo. Siga enjuagando. Si se presenta irritación o erupción en la piel: consulte o visite a un médico. Si la irritación en los ojos persiste: consulte o visite a un médico. Lave la ropa contaminada antes de volver a usarla. Elimine el contenido o el contenedor en una planta de tratamiento aprobada.

Contiene: peróxido de benzoílo (CAS: 94-36-0).

HMS: *2, 1, 0, X.

VOC: 37 g/l (A+B combinados).

ANTES DE UTILIZAR CUALQUIER PRODUCTO SIKA, EL USUARIO SIEMPRE DEBE LEER Y ACATAR LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES DE LA HOJA DE DATOS, LA ETIQUETA Y LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO MÁS RECIENTES, QUE SE ENCUENTRAN DISPONIBLES EN LÍNEA EN [HTTP://USA.SIKA.COM/](http://usa.sika.com/), O TAMBIÉN SI LLAMA AL DEPARTAMENTO DE SERVICIO TÉCNICO DE SIKA, AL 800-933-7452. NINGÚN CONTENIDO DE LOS MATERIALES SIKA EXIME AL USUARIO DE LA OBLIGACIÓN DE LEER Y ACATAR LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES POR CADA UNO DE LOS PRODUCTOS, TAL COMO SE ESTABLECEN EN LA HOJA DE DATOS, LA ETIQUETA Y LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO MÁS RECIENTES, ANTES DE UTILIZAR DICHO PRODUCTO.

MANTENGA EL RECIPIENTE FIRMEAMENTE CERRADO. MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. NO APTO PARA EL CONSUMO INTERNO. SOLO PARA USO INDUSTRIAL. SOLO PARA USO PROFESIONAL.

Para obtener más información y consejos sobre cómo transportar, manipular, almacenar y eliminar los productos químicos, los usuarios deberían consultar las Hojas de Datos de Seguridad, que contienen datos sobre las propiedades físicas, ecológicas, toxicológicas y de otros tipos relativos a la seguridad. Antes de usar el producto, lea la Hoja de Datos de Seguridad más reciente. En caso de emergencia, llame a CHEMTREC al 1-800-424-9300. Llamadas internacionales al 703-527-3887.

Antes de cada uso de los productos Sika, el usuario siempre debe leer y acatar las advertencias e instrucciones de la Hoja de Datos, la etiqueta y la Hoja de Datos de Seguridad del producto más recientes, que se encuentran disponibles en línea en <http://usa.sika.com/>, o también si llama al Departamento de Servicio Técnico de Sika, al 800-933-7452. Ningún contenido de los materiales Sika exime al usuario de la obligación de leer y acatar las advertencias e instrucciones por cada uno de los productos, tal como se establecen en la Hoja de Datos, la etiqueta y la Hoja de Datos de Seguridad del producto más recientes, antes de utilizar dicho producto.

SIKA garantiza que, desde la fecha de instalación y durante un año, este producto no tendrá defectos de fabricación y cumplirá con las propiedades técnicas establecidas en la presente Hoja de Datos del Producto, si es que se utiliza tal como se indica dentro del tiempo de vida útil establecido. El usuario determina que el producto sea el correcto para el uso deseado y asume todos los riesgos. El único resarcimiento para el comprador se limitará al precio de compra o el reemplazo del producto exclusivo del trabajo, o el costo del trabajo. NO SE APLICARÁN OTRAS GARANTÍAS, EXPLÍCITAS O IMPLÍCITAS, ENTRE ELLAS NINGUNA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O IDONEIDAD PARA UN FIN PARTICULAR. SIKA NO SERÁ RESPONSABLE, BAJO NINGUNA TEORÍA LEGAL, DE NINGÚN DAÑO ESPECIAL NI CONSECUENTE. SIKA NO SERÁ RESPONSABLE POR EL USO DE ESTE PRODUCTO DE FORMA EN QUE SE INFRINJA CUALQUIER PATENTE U OTROS DERECHOS DE PROPIEDAD INTELECTUAL PERTENECIENTES A OTROS. LA VENTA DE PRODUCTOS SIKA ESTÁ SUJETA A LOS TÉRMINOS Y CONDICIONES DE VENTA, DISPONIBLES EN [HTTP://USA.SIKA.COM/](http://usa.sika.com/), O POR TELÉFONO AL 201-933-8800.

Visite nuestro sitio web en usa.sika.com

1-800-933-SIKA EN TODO EL

PAÍS Información regional y centros de venta. Para ubicar la oficina de ventas Sika más cercana, comuníquese con el centro regional.

Sika Corporation
201 Polito Avenue
Lyndhurst, NJ 07071
Teléfono: 800-933-7452
Fax: 201-933-6225

Sika Canada Inc.
601 Delmar Avenue
Pointe Claire
Quebec H9R 4A9
Teléfono: 514-697-2610
Fax: 514-694-2792

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre Celaya Km. 8.5
Fracc. Industrial Balvanera
Corregidora, Querétaro
C. P. 76920
Teléfono: 52 442 2385800
Fax: 52 442 2250537

